

ANEJO 7. COMPARACIÓN DE FUNCIONAMIENTO Y LAS EMISIONES DE LAS INSTALACIONES DE SAICA CON LAS CONCLUSIONES DE LAS MEJORES TÉCNICAS DISPONIBLES (MTD) EN EL TRATAMIENTO DE RESIDUOS

MTD	TÉCNICA	APLICA	REQUISITOS CUMPLIMIENTO
1	Mejorar el comportamiento ambiental global mediante la implantación de un Sistema de Gestión Ambiental (SGA) que reúna una serie de requisitos como el compromiso de los órganos de dirección; definición de una política que promueva la mejora continua; la planificación y establecimiento de procedimientos, objetivos y metas integrados con la planificación financiera y de inversiones; aplicación de procedimientos organizativos, de contratación, formación, etc., de comunicación, control de la documentación, etc.; comprobación del comportamiento ambiental y actuación mediante medidas correctoras y preventivas; inventario y gestión de los diferentes flujos de residuos; etc.	Sí	SAICA NATUR SL, cuenta con sistema de gestión ambiental de acuerdo a la norma UNE EN ISO 14.001:2015 certificado por AENOR en el que se incluye entre otros el almacén de Alcalá de Guadaira. EVIDENCIAS: CERTIFICADO DE SISTEMA DE GESTION AMBIENTAL (GA 2006/0113)
2.a	Establecer y aplicar procedimientos de caracterización y de pre-aceptación de residuos.	Sí	El proceso de admisión de residuos en los almacenes de Saica Natur se realizan de la siguiente manera: Cada entrada de material llevará asociada una frecuencia, una matriz de recepción en nuestro sistema de gestión, Prisma, y una periodicidad de inspección. En dicha matriz se alimentan las calidades previstas de entrada tanto a nivel comercial como técnica (calidad de producción) y los criterios de admisión de entrada de material que si no se cumplen generarán No Conformidades (presencia de inutilizables, humedad...). Adicionalmente, para cada frecuencia deberá definirse la periodicidad de inspección (todas las entradas, 1 de 2 entradas...). Estas características son chequeadas por el Encargado de planta y son registradas en el sistema de forma automática mediante una Tablet con un programa específico, PMNC, garantizando su trazabilidad.
2.b	Establecer y aplicar procedimientos de caracterización y de aceptación de residuos.	Sí	Se cuenta con procedimientos establecidos para la aceptación de los residuos que entran en las instalaciones, y que incluirán criterios de aceptación y rechazo, muestreo, etc. Será de aplicación en los diferentes procedimientos relativos al control de calidad de la materia prima y del producto final.
2.c	Establecer y aplicar un sistema de inventario y rastreo de residuos	Sí	Se lleva un inventario de los residuos no peligrosos que entran en las instalaciones, en el que se reflejará información relativa a fecha de entrada, número de referencia único, etc. Para cumplir con este requisito se utiliza el sistema de gestión PRISMA. En PRISMA se recoge toda la información de negocio de la compañía: salidas, entradas de material, precios de compra, venta, documentación de proveedores, clientes, rentabilidad de las operaciones, etc.
2.d	Establecimiento y aplicación de un sistema de gestión de la calidad de la salida	Sí	Los materiales de salida (residuos para enviar a gestor final) son revisados antes de su expedición para comprobar que son acordes a los requisitos del cliente.
2.e	Garantizar la separación de residuos	Si	Los residuos no peligrosos que entrarán en las instalaciones se someterán a una clasificación previa, enfocada a la preparación del material para la obtención CDR. Para ello, la nueva instalación dispondrá de un silo para almacenamiento de los residuos de entrada. La configuración prevista garantizará que los LER empleados para la producción de CDR son los adecuados.
2.f	Garantizar la compatibilidad de los residuos antes de mezclarlos o combinarlos	Si	Saica Natur no realiza mezcla ni combinación de residuos peligrosos, solo acondiciona en caso necesario, descarga, Almacena y carga la mercancía; en cualquier caso, se tiene en cuenta su compatibilidad química para el almacenamiento. Los RNPs que se mezclan no reaccionan puesto que se trata de residuos papel, cartón, plástico y sus mezclas principalmente.
2.g	Clasificación de los residuos sólidos entrantes	Si	Si bien el residuo viene clasificado en origen, en planta se clasifica retirando los posibles impropios de cada material y clasificando los materiales que pudieran venir mezclados para garantizar la calidad del residuo de salida.
3	Para facilitar la reducción de las emisiones al agua y a la atmósfera, la MTD consiste en establecer y mantener actualizado un inventario de los flujos de aguas y gases residuales, como parte del sistema de gestión ambiental.	NO	No se producen emisiones de aguas ni gases residuales asociados a la gestión de residuos.

Puede verificar la integridad de una copia de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	AGUSTÍN CARLOS GARCÍA PEDRERO	06/06/2025
VERIFICACIÓN	PEGVE3NM3ENY4AE2CPDCMDLQGQYDCR3	PÁG. 1/6



4.a	Optimización del lugar de almacenamiento	Si	<p>Los residuos no peligrosos que entrarán en la instalación, al igual que el CSR resultante del proceso, los materiales valorizables (ej: metales férricos) y los rechazos de producción, se almacenarán en el interior de la nave, sobre solera, no existiendo acopios a intemperie que puedan implicar una fuente de contaminación al suelo o a cursos de agua cercanos.</p> <p>Los almacenamientos de materia prima se encontrarán junto a la entrada al primer molino triturador, evitando manipulaciones innecesarias de los residuos dentro de la instalación y reduciendo al máximo su transporte interno. Los almacenamientos de producto terminado se localizarán de igual manera a la salida de la línea.</p> <p>Los residuos producidos por la propia actividad (trapos contaminados, envases contaminados, etc.) se almacenarán en bidones o contenedores adecuados y estancos, en una zona destinada a tal efecto, pavimentada y cubierta, en el interior de la nave. Se seguirá la Instrucción Técnica (Gestión centros de recepción y transferencia de residuos peligrosos I-Natur IB-SPS-17294-es). Dicha instrucción, describe tanto cómo gestionar los residuos peligrosos (etiquetaje, documentación) hasta cómo almacenar los mismos (formatos de recepción, compatibilidades)</p>
4.b	Adecuación de la capacidad de almacenamiento	Si	<p>'La capacidad máxima de almacenamiento solicitada para los residuos de entrada, producto CDR y materiales valorizables se ha calculado de acuerdo a la superficie disponible, la configuración estructural de las zonas de almacenamiento, las características de los materiales almacenados y la capacidad de tratamiento de la instalación.</p> <p>Se cumplirá el tiempo máximo de almacenamiento indicado en la ley para residuos no peligrosos destinados a valorización</p> <p>Adicionalmente, se realizará mensualmente el control de stock tanto para materia prima como para stock final (procedimiento control de stocks P-Group-SCF-12059-en).</p> <p>Se dispone de procedimientos de actuación en caso de superarse el stock máximo autorizado (P-Natur-SPS-17289-es, plan de contingencia. El procedimiento de control de stocks describe cómo y cuándo ha de realizarse el control de stock y la documentación asociada al proceso. El plan de contingencia de cada centro describe las acciones a realizar en caso de que de manera sistemática (realizando el stock mensual) o de manera diaria se detecte que se supera el stock máximo permitido del centro.</p> <p>En el caso de los residuos peligrosos generados por la actividad, se realizarán retiradas con una frecuencia no superior a 6 meses, siendo de aplicación la Instrucción Técnica (Gestión centros de recepción y transferencia de residuos peligrosos I-Natur IB-SPS-17294-es (ver punto anterior).</p>
4.c	Seguridad en las operaciones de almacenamiento	Si	<p>Se asegurarán las operaciones de almacenamiento controlando a través de la realización de controles diarios (TPM) y frecuentes (preventivo) para la verificación de las correctas condiciones de la maquinaria utilizada para la carga y descarga de los residuos, para la cual se dispondrá de toda la documentación relativa a controles internos y externos. Los residuos no peligrosos son almacenados de acuerdo al procedimiento de apilamiento carga y descarga de la compañía para garantizar la estabilidad de las pilas y en caso necesario se protegen los materiales sensibles de la intemperie. SE revisan diariamente y en las auto inspecciones periódicas.</p>
4.d	Zona separada para el almacenamiento y manipulación de residuos peligrosos envasados	si	<p>Los residuos peligrosos que se generan en las instalaciones se almacenarán en contenedores adecuados a sus características y cantidad (bidones o contenedores estancos), en el espacio destinado a tal efecto en el punto limpio con cubetos de contención y zona delimitada.</p> <p>Los residuos generados en el separador de hidrocarburos se extraerán directamente mediante medios mecánicos, no se almacenarán previamente a su retirada por gestor autorizado.</p>
5	Aplicar procedimientos de manipulación y traslado: - la manipulación y el traslado de residuos corren a cargo de personal competente, - la manipulación y el traslado de residuos están debidamente documentados, se validan antes de su ejecución y se verifican después, - se adoptan medidas para prevenir y detectar derrames y atenuarlos, - se toman precauciones conceptuales y operacionales cuando se mezclan o combinan residuos (por ejemplo, aspiración de los residuos de polvo y arena).	Si	<p>El personal de Saica Natur recibe formación específica para el puesto de trabajo, carga, descarga y manipulación de residuos y mercancías peligrosas en su caso. Así mismo estas formaciones las exigimos a colaboradores y empresas externas contratadas.</p> <p>Todos los traslados se realizan con la documentación correspondiente a la normativa de residuos y ADR, es decir, notificación previa de traslado, documento de identificación, cartas de porte, etc...</p> <p>Se cuenta con material absorbente para actuar en caso de derrames y se mantienen todos los residuos debidamente etiquetados para asegurar la correcta intervención en caso de derrames.</p> <p>Nunca se mezclan o combinan residuos peligrosos.</p>

Puede verificar la integridad de una copia de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

AGUSTÍN CARLOS GARCÍA PEDRERO

06/06/2025


VERIFICACIÓN

PEGVE3NM3ENY4AE2CPDCMDLQGYDCR3

PÁG. 2/6



	- Los procedimientos de manipulación y traslado se basan en el riesgo y tienen en cuenta la probabilidad de que ocurran accidentes e incidentes, así como su impacto ambiental.		El plan de emergencias detalla la actuación en caso de derrame o evento similar.
6	Inventario de flujos de agua y monitorización de principales parámetros del proceso	SI	No hay aguas derivadas de proceso alguno de tratamiento de residuos. Los flujos de agua identificados son las pluviales y las aguas sanitarias que se conectan a la respectiva red de pluviales y sanitarias del polígono.
7	Monitorización de las emisiones de agua	SI	Con el fin de conocer las características del vertido de pluvial y sanitario de nuestras instalaciones se realizan mediciones según el procedimiento de control operacional cada 5 años.
8	Monitorización de las emisiones canalizadas a la atmósfera	NO	No existe ningún foco canalizado de emisiones gaseosas ni tiene lugar ninguno de los tratamientos de residuos para los que se ha definido esta MTD.
9	Monitorización de las emisiones difusas a la atmósfera procedentes de la regeneración de disolventes usados, de la descontaminación con disolventes de aparatos que contienen COP y del tratamiento físico-químico de disolventes para valorizar su poder calorífico	NO	No existe ningún foco de emisiones gaseosas difusas, ni tiene lugar ninguno de los tratamientos de residuos para los que se ha definido esta MTD.
10	Monitorización de olores	SI	Si bien la mayoría de los residuos recibidos no generan olores, se puede dar el caso de entradas no adecuadas o que lleven impropios que pueden provocar olores. Para limitar este tipo de situaciones se realiza inspección y control de las entradas de materiales y se descalifican y comunican las incidencias a la instalación de origen.
11	Monitorización el consumo anual de agua, energía y materias primas, así como la generación anual de residuos y aguas residuales, con una frecuencia mínima de una vez al año.	SÍ	Se lleva control de todos los consumos a través de las facturas de suministro de agua y luz y/o de los correspondientes contadores. Se registran mensualmente y se llevan a los KPI. La generación de residuos también se registra en el libro de registro de la instalación y en los diferentes sistemas de gestión y análisis para contar con la información necesaria para las declaraciones y memorias. Anualmente, se analiza la información y se evalúa.
12	Para evitar o, cuando ello no sea posible, reducir la emisión de olores, la MTD consiste en establecer, aplicar y revisar periódicamente un plan de gestión de olores como parte del sistema de gestión ambiental	SI	Ver respuesta a MTD 10.
13	Para evitar o, cuando no sea posible, reducir las emisiones de olor, la MTD consiste en utilizar una (o una combinación) de las técnicas indicadas.	SI	Ver respuesta a MTD 10.
14	Para evitar o, cuando no sea posible, reducir las emisiones difusas a la atmósfera, en particular de partículas, compuestos orgánicos y olores, la MTD consiste en utilizar una combinación adecuada de las técnicas que se indican a continuación	SI	Ver respuesta a MTD 10.
15	Utilizar la combustión en antorcha únicamente por razones de seguridad o en condiciones de funcionamiento no rutinarias (por ejemplo, arranque y parada) recurriendo a las dos técnicas que se describen a continuación (...)	NO	No se emiten gases
16	Para reducir las emisiones a la atmósfera de las antorchas cuando su uso es inevitable, la MTD consiste en utilizar las dos técnicas que se indican a continuación (...)	NO	No se emiten gases
17	Para evitar o, cuando ello no sea posible, reducir el ruido y las vibraciones, la MTD consiste en establecer, aplicar y revisar periódicamente un plan de gestión del ruido y las vibraciones como parte del sistema de gestión ambiental (véase la MTD 1), que incluya todos los elementos siguientes: I. Un protocolo que contenga actuaciones y plazos adecuados, II. Un protocolo para la monitorización del ruido y de las vibraciones, III. Un protocolo de respuesta a casos identificados en relación con el ruido y las vibraciones, por ejemplo, denuncias,	SI	Aunque los equipos de proceso son susceptibles de generar ruidos y vibraciones (ver MTD 18), la planta se ubica en un polígono industrial alejado de núcleos poblados. El ruido es un aspecto ambiental incluido dentro de nuestro procedimiento de Control Operacional que forma parte de nuestro sistema de gestión ambiental. Siendo nuestro SGA conforme a la norma UNE-EN 14001:2015, uno de las premisas es la mejora continua lo que implica revisar periódicamente los procedimientos establecidos. Para reducir vibraciones se realizará un estudio en el proyecto de instalación donde nos indicaran las medidas a tomar para reducir estas.

Puede verificar la integridad de una copia de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	AGUSTÍN CARLOS GARCÍA PEDRERO	06/06/2025	
VERIFICACIÓN	PEGVE3NM3ENY4AE2CPDCMDLQYDCR3	PÁG. 3/6	

	IV. Un programa de reducción del ruido y las vibraciones destinado a determinar la fuente o fuentes, medir o estimar la exposición al ruido y las vibraciones, caracterizar las contribuciones de las fuentes y aplicar medidas de prevención y/o reducción.		
18.a	Ubicación adecuada de edificios y maquinaria	SI	El almacén se encuentra en suelo industrial debidamente aislado y la maquinaria instalada de acuerdo a las indicaciones del fabricante.
18.b	Medias operativas: Medidas tales como las siguientes: i. inspección y mantenimiento de la maquinaria, ii. cierre de las puertas y ventanas de las zonas cerradas, en la medida de lo posible, iii. dejar el manejo de la maquinaria e manos de personal especializado, iv. evitar actividades ruidosas durante la noche, en la medida de lo posible, v. medidas de control del ruido durante actividades de mantenimiento, circulación, manipulación y tratamiento.	SÍ	La maquinaria, equipos y vehículos se someten a los mantenimientos indicados por los fabricantes, mantenimiento preventivo periódico y, en su caso, a las inspecciones periódicas reglamentarias; se limitan en la medida de lo posible el número de vehículos en planta lo cual disminuye en parte el ruido generado por el tráfico, según nuestro plan de gestión del tráfico.
18.c	Maquinaria de bajo nivel de ruido	SÍ	Los equipos de trabajo cuentan con su correspondiente marcado CE, se renuevan periódicamente equipos de compactación y de manutención. También se someten a mantenimiento preventivo planificado y se le realiza el TPM
18.d	Aparatos de control del ruido y las vibraciones	NO	Se realizan periódicamente los controles de ruido y vibraciones desde el punto de vista de la normativa de PRL y se controla la emisión de ruido al exterior por parte de entidades externas.
18.e	Atenuación del ruido mediante obstáculos	SÍ	La emisión de ruido no supera los límites normativos en ninguno de los periodos analizados. (SE REALIZARÁN MEDICIONES, NO TENEMOS ACTUALMENTE EVIDENCIA DOCUMENTAL)
19	Optimización del consumo de agua, reducción del volumen de aguas residuales y evitación y reducción de emisiones al suelo y al agua.	SÍ	No se consume agua de proceso por lo que el agua es sanitaria. Si se riega el material durante el verano para minimizar el riesgo de incendio, se ha elaborado una instrucción para optimizar esta operación en función de las condiciones climáticas.
19.a	El consumo de agua se optimiza aplicando medidas como las siguientes: - planes de ahorro de agua; - optimización del uso del agua de lavado; - reducción del uso de agua en la generación de vacío	NO	No se requiere de aguas de proceso para las operaciones llevadas a cabo por Saica Natur en Alcala de Guadaira.
19.b	Recirculación del agua	NO	No hay
19.c	Superficie impermeable	SI	Todo el almacén cuenta con solado de hormigón que impermeabiliza el suelo.
19.d	Técnicas para reducir la probabilidad de que se produzcan desbordamientos y averías en depósitos y otros recipientes y para minimizar su impacto	SÍ	Los residuos peligrosos que se genere se almacenan en los recipientes adecuados y en el almacén de Residuos peligrosos que cuenta con un cubeto estanco de recogida. Los productos químicos almacenados se depositan sobre cubeto y debidamente señalizados
19.e	Instalación de cubiertas en zonas de tratamiento y almacenamiento de residuos	SÍ	Las instalaciones estarán bajo techo tanto la zona de almacenamiento como de tratamiento.
19.f	Separación de corrientes de agua	SÍ	El almacén de recuperación cuenta con redes separativas de aguas pluviales y sanitarias, que se dirigen a las correspondientes redes del polígono.
19.g	Infraestructura de drenaje adecuada	NO	No disponemos de drenaje puesto que no hay aguas vertidas
19.h	Disposiciones en materia de diseño y mantenimiento que permitan la detección de fugas con medidas de monitorización periódica basada en riesgos de fugas y reparaciones necesarias. En el caso de componentes subterráneos, en función de los riesgos, se pueden plantear confinamientos secundarios.	NO	No existen componentes subterráneos (depósitos y/o conducciones) u otro tipo de instalaciones en las que el diseño sea fundamental para la protección de las aguas. No obstante, para los equipos e instalaciones se llevan a cabo las revisiones e inspecciones reglamentarias y, además, se realiza una revisión diaria del orden y limpieza de la instalación.
19.i	Capacidad adecuada del almacenamiento intermedio	NO	No existe ningún almacenamiento intermedio de agua.

Puede verificar la integridad de una copia de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR

AGUSTÍN CARLOS GARCÍA PEDRERO

06/06/2025

VERIFICACIÓN

PEGVE3NM3ENY4AE2CPDCMDLQYDCR3

PÁG. 4/6




20	Reducir las emisiones de agua mediante tratamiento de las aguas residuales con algunas técnicas aplicables a los diferentes tratamientos de residuos (tratamiento preliminar y primario, físico-químico, biológico, eliminación de nitrógeno, eliminación de sólidos), con diferentes Niveles de Emisión Ambiental (NEA) en función de si se trata de vertidos directos a una masa de agua receptora o de vertidos indirectos.	NO	No se utiliza agua para el proceso productivo por lo que no se generan vertidos de agua de proceso. Los análisis de vertidos realizados hasta la fecha de pluviales y sanitarias indican cumplimiento de límites de permitidos por la normativa estando los valores de la muestra muy por debajo de estos.
21	Para prevenir o limitar las consecuencias ambientales de accidentes e incidente.	Sí	Se prevé vigilancia nocturna diaria y adicionalmente cuando las instalaciones estén cerradas. También se dispone de sistema de videovigilancia. Dentro del programa de autoinspecciones, se revisarán los accesos a los medios de extinción, su estado, fecha validación, etc.
21.a	Medidas de protección: - Protección de la instalación contra actos hostiles. - Sistema de protección contra incendios y explosiones que contenga equipos de prevención, detección y extinción. - Accesibilidad y operatividad de los equipos de control pertinentes en situaciones de emergencia.	Sí	Se cuenta con medios adecuados de protección contra incendios (hidrantes, BIES, extintores y cañones, grupos de bombas, sistema de alarma) La instalación cuenta con Plan de emergencias en el que se indican los medios y las brigadas, personal adecuadamente formado para hacer frente a las emergencias que se han previsto. Dos veces al mes se revisa la operatividad de los medios de extinción a través de las autoinspecciones, además de las correspondientes revisiones de mantenimiento y reglamentarias.
21.b	Gestión de las emisiones resultantes de accidentes e incidentes	SI	En el plan de emergencias y plan de autocontrol se describe las precauciones y medidas a tomar tras una situación de emergencia o suceso acontecido. Dichos eventos son comunicados, investigados y difundidos a los miembros de la organización y al exterior en caso necesario.
21.c	Sistema de registro y evaluación de accidentes e incidentes: - Libro diario de registro de accidentes e incidentes, cambios de procedimientos y conclusiones de inspecciones. - Procedimientos para la identificación de incidentes y accidentes, así como la respuesta ante los mismos y el aprendizaje posterior.	SI	SAICA NATUR registra todos los sucesos que ocurren en las instalación y fuera de ella con ocasión de sus desarrollo de sus actividades en el programa PROSAFETY y se analizan e investigan en función de su gravedad y se catalogan en sucesos de medioambiente y de prevención con distintos niveles de gravedad. Se realiza la difusión de los mismo en interno a través de listas de distribución automáticas según el nivel de gravedad. Los sucesos más importantes y interés especial se comunican a través de Safety Com o Safety Alert al resto de la organización para alertar al resto de almacenes, difundir las lecciones aprendidas e implantar las medidas preventivas y o correctivas necesarias.
22	Utilización eficiente de los materiales mediante la sustitución de materiales por residuos: para el tratamiento de los residuos se utilizan residuos en lugar de otros materiales.	NO	No se utilizar ningún residuo en lugar de material, pero si se prepara combustible sólido recuperado para sustituir por combustible en las instalación de determinados clientes.
23	Utilización eficiente de la energía	SI	Se siguen buenas prácticas de aplicación al consumo energético. Entre ellas, se desconectan equipos e iluminación que no está en uso, instalación de sensores y lámparas LED, Instalación de variadores de frecuencia que optimiza el consumo, reduciendo picos de arranque, etc.
23.a	Plan de eficiencia energética.	Sí	Se revisa anualmente el indicador referido a los kWh consumidos en la instalación respecto al total de toneladas de residuos gestionadas para determinar posibles ineficiencias y tomar acciones dirigidas a disminuir los consumos.
23.b	Registro del balance energético	NO	Se lleva registro de fuente de energía y se sigue mediante los KPI establecidos en el área de negocio.
24	Reutilización de envases	NO	No se reutilizan envases.
25.a)	Tratamiento mecánico de residuos Reducir emisiones a la atmósfera de partículas y metales ligados a partículas de PCDD/PCDF y PCB similares a las dioxinas. (4) - Uso de ciclones	NO	No existen
25.b)	Tratamiento mecánico de residuos Reducir emisiones a la atmósfera de partículas y metales ligados a partículas de PCDD/PCDF y PCB similares a las dioxinas. (4) - Filtración por filtro de mangas	SI	Se lleva a cabo el riego por aspersión para evitar el polvo de las superficies de paso. Se realizan limpiezas periódicas de las zonas exteriores próximas a la parcela de Saica Natur.

Puede verificar la integridad de una copia de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección <https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/> indicando el código de VERIFICACIÓN

FIRMADO POR	AGUSTÍN CARLOS GARCÍA PEDRERO	06/06/2025
VERIFICACIÓN	PEGVE3NM3ENY4AE2CPDCMDLQYDCR3	PÁG. 5/6



25.c)	Tratamiento mecánico de residuos Reducir emisiones a la atmósfera de partículas y metales ligados a partículas de PCDD/PCDF y PCB similares a las dioxinas. (4) - Depuración húmeda	NO	No existe
26.a)	Aplicación de un procedimiento de inspección pormenorizado de los residuos empaquetados antes de proceder a la trituración.	NO	Las conclusiones sobre las MTD expuestas en la presente sección se aplican al tratamiento mecánico mediante trituradoras de residuos metálicos. La planta no dispondrá de trituradoras de residuos metálicos
26.b)	Retirada de los elementos peligrosos del flujo de residuos entrantes y eliminación segura de los mismos.	NO	Las conclusiones sobre las MTD expuestas en la presente sección se aplican al tratamiento mecánico mediante trituradoras de residuos metálicos. La planta no dispondrá de trituradoras de residuos metálicos
26.c)	Tratamiento de contenedores solo si van acompañados de una declaración de limpieza.	NO	Las conclusiones sobre las MTD expuestas en la presente sección se aplican al tratamiento mecánico mediante trituradoras de residuos metálicos. La planta no dispondrá de trituradoras de residuos metálicos
29 y 30	Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento de RAEE que contengan VFC o VHC	NO	No se realizan tratamientos de este tipo de residuos
31	Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento mecánico de residuos con poder calorífico	NO	No se gestionan residuos susceptibles de generar compuestos orgánicos volátiles
32	Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento mecánico de RAEE que contienen mercurio	NO	No se realizan tratamientos de este tipo de residuos
33 a 35	Conclusiones generales sobre las MTD en el tratamiento biológico de residuos	NO	No se realizan tratamientos de este tipo de residuos
36 y 37	Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento aerobio de residuos	NO	No se realizan tratamientos de este tipo de residuos
38	Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento anaerobio de residuos	NO	No se realizan tratamientos de este tipo de residuos
39	Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento mecánico-biológico de residuos	NO	No se realizan tratamientos de este tipo de residuos
40 y 41	Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento físico-químico de residuos sólidos y/o pastosos	NO	No se realizan tratamientos de este tipo de residuos
42 a 44	Conclusiones sobre las MTD en el re-refinado de aceites usados	NO	No se realizan tratamientos de este tipo de residuos
45	Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento físico-químico de residuos con poder calorífico	NO	No se realizan tratamientos de este tipo de residuos
46 y 47	Conclusiones sobre las MTD en la regeneración de disolventes usados	NO	No se realizan tratamientos de este tipo de residuos
48 y 49	Conclusiones sobre las MTD en el tratamiento térmico de carbón activo usado, catalizadores usados y suelo contaminado excavado	NO	No se realizan tratamientos de este tipo de residuos
50	Conclusiones sobre las MTD en el lavado con agua de suelo contaminado excavado	NO	No se realizan tratamientos de este tipo de residuos
51	Conclusiones sobre las MTD en la descontaminación de equipos que contienen PCB	NO	No se realizan tratamientos de este tipo de residuos
52	Mejora del comportamiento ambiental global mediante la monitorización de la entrada de residuos como parte de los procedimientos de pre aceptación y aceptación de residuos	NO	En la planta no se tratarán residuos líquidos de base acuosa
53	Reducción de las emisiones a la atmósfera de HCl, NH3 y compuestos orgánicos	NO	No se producen emisiones a la atmósfera

Puede verificar la integridad de una copia de este documento mediante la lectura del código QR adjunto o mediante el acceso a la dirección https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/ indicando el código de VERIFICACIÓN			
FIRMADO POR	AGUSTÍN CARLOS GARCÍA PEDRERO	06/06/2025	
VERIFICACIÓN	PEGVE3NM3ENY4AE2CPDCMDLGQYDCR3	PÁG. 6/6	